

PM6.0

**MALAXAGE
CONSEILLÉ**



ENDUIT ALLÉGÉ DE JOINTOIE- MENT ET DE FINITION PRÊT À L'EMPLOI POUR PLAQUES DE PLÂTRE

DOMAINES D'EMPLOI

Tous supports en plaque de plâtre NF, selon :

- NF DTU 25.41 (P 72 203)
- NF DTU 25.42 (P 72 204)

CONDITIONS DE STOCKAGE



20 kg

Palette de 30 seaux

- Conservation : 12 mois en stock, environ 1 mois après ouverture du seau
- Stockage : à l'abri du gel et de toute chaleur excessive

MISE EN ŒUVRE KNAUF

Consommation et rendement

- Environ 400 g/m² d'ouvrage

Conditions de mise en œuvre

- Température du support avant utilisation :
entre +5°C et +30°C
- Hygrométrie : < 65 %

Ponçage

- Ponçage : très facile
- Grain : de 180 à 220

Nettoyage

- Nettoyage des outils à l'eau



LES AVANTAGES

+ ENDUIT ALLÉGÉ, AVEC TRÈS PEU DE RETRAIT AU SÉCHAGE, IDÉAL POUR LE COLLAGE ET L'ENROBAGE DE LA BANDE

+ GRANDE FACILITÉ D'APPLICATION

+ GLISSE TRÈS AGRÉABLE, ASPECT LISSE

+ 30% DE CONSOMMATION EN MOINS

+ TRAITEMENT DES JOINTS MANUEL OU MÉCANIQUE

+ PRODUIT TRÈS BLANC, FACILE À PONCER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Enduit allégé de séchage prêt à l'emploi
- Dilution possible à l'eau : 1 l maxi par seau
- Couleur : blanc
- Rendu : lisse et fin
- Adhérence : très bonne
- Redoublement : dès séchage de l'enduit à cœur
- Normes, classifications, réglementation :
L'enduit de jointoiement PM6.0 est conforme :
 - à la norme NF EN 13-963 - classe 3A (enduit mixte à séchage)
 - aux exigences complémentaires définies dans les DTU 25.41 et 25.42Réaction au feu : A2-s1, d0

FDES
DISPONIBLE
KNAUFHQE®



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE HOME PRATIK

Malaxer l'enduit avec une pale adaptée. Si besoin ajuster la consistance avec un peu d'eau.

Bande à joint en 2 interventions

- Coller et enrober la bande et laisser sécher
- Passe de la finition après le ponçage

Bande à joint en 3 interventions

- Coller la bande et laisser sécher
- Enrober la bande et laisser sécher
- Passe de finition

